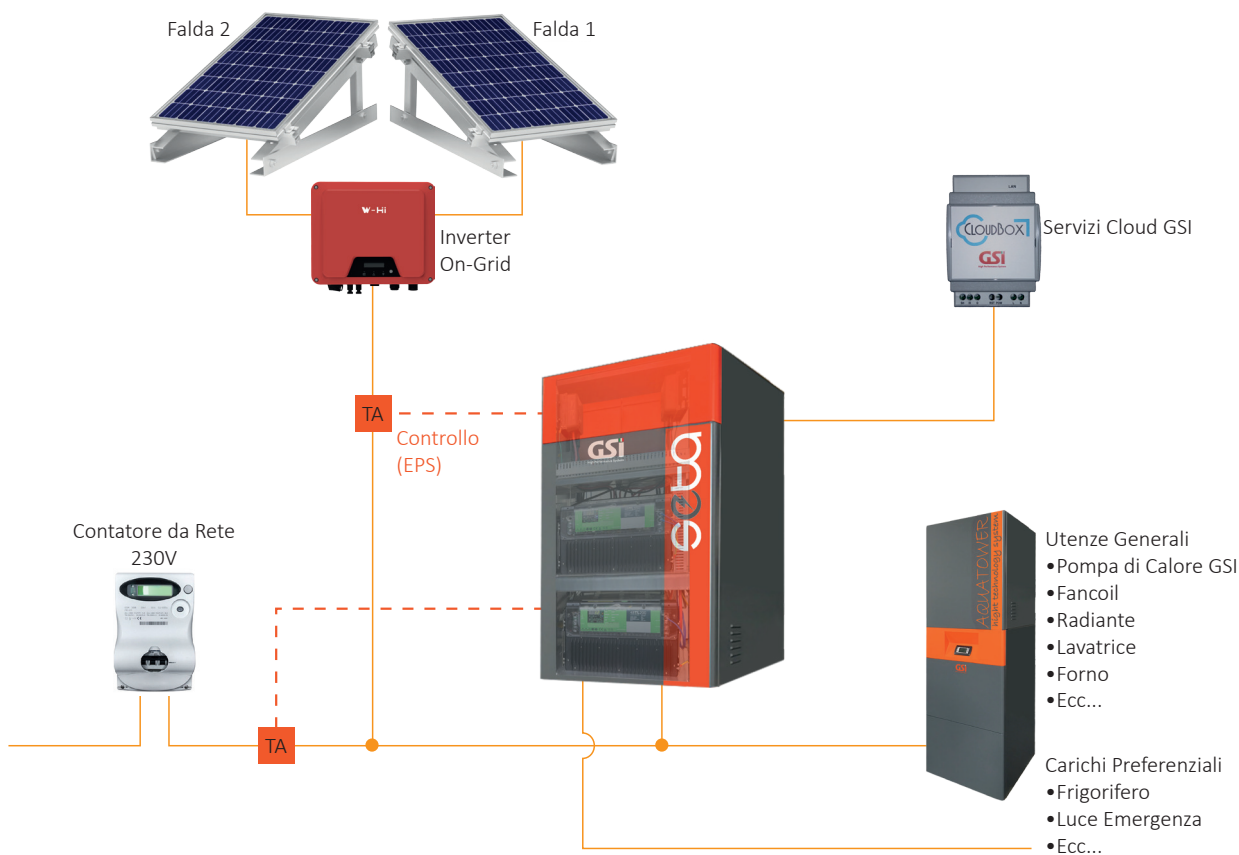


- Il sistema è pensato per lavorare con pannelli fotovoltaici con potenza complessiva massima di 7,8kWp
- È possibile asservire impianti di tipo trifase utilizzando 3 moduli SETA, installati uno per ogni singola fase, per una potenza nominale massima di 23,4kWp
- Può essere abbinato a qualsiasi impianto fotovoltaico – anche esistente – nel rispetto delle normative locali
- Il cabinet viene fornito su pallet, in una struttura unica, non smontabile.
- Il peso del kit SETA con una batteria di accumulo è di 200 Kg.
- Per l'installazione è richiesto l'intervento di personale qualificato
- Il sistema risulta conforme alla normativa CEI 021



CONTATTI

Batteria	Data
Capacità nominale singolo modulo (Wh)	9600
Tensione nominale (Vdc)	48
Cicli	>4500 Cycles at 80% DoD
Vita utile	20 anni
Cabinet	
Grado di protezione	IP65
Intervallo di temp ambiente funzionamento	-25°C...+60°C
Altitudine massima di funzionamento (m)	3000 (declassamento >3000)
Dimensioni Ingombro (LxPxA mm.)	600x600x1600
Inverter di Rete	
Potenza Nominale (VA)	5000
Tensione nominale di rete (Vac)	230
Frequenza nominale della rete (Hz)	50
Potenza max carico preferenziale EPS (W)	4000
Ritardo intervento EPS	10ms
Efficienza massima AC>DC	95%
Inverter di Stringa	
Ingresso CC	
Potenza FV Massima (Wp)	7800
N° di ingressi MPPT indipendenti	2
N° di stringhe FV per MPPT	1
Tipo di collegamento CC	MC4 (SNCLIX, H4, D4 opzionale)
Uscita CA	
Potenza nominale (W)	6000
Tensione nominale di rete (Vac)	220/230/240
Frequenza nominale della rete (Hz)	50/60
Tipo di collegamento CA	Plug-in Connector
Efficienza	
Efficienza Massima DC>AC	98%
Dati Generali	
Dimensioni Inverter di Stringa (LxPxA mm.)	395x154x328
Peso (Kg)	10kg.
Rumore dB(A)	<20
Interfaccia	LDC&LED o LED
Classe di protezione	I
Grado di protezione	IP65
Temperatura di lavoro	-25 °C / +60 °C
Certificazione	CEI 021

CONTATTI